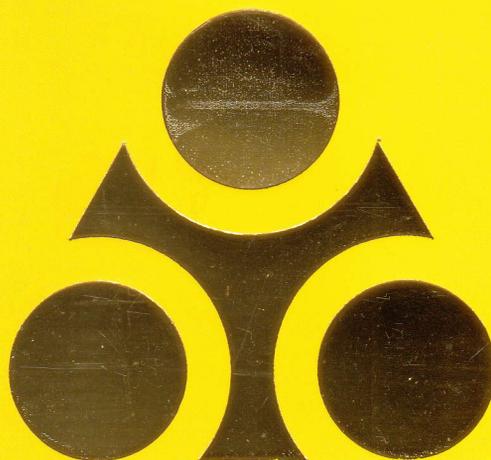


CÔNG TY TNHH HÓA NHỰA ĐỆ NHẤT
THE FIRST CHEMICAL PLASTIC Co., LTD



ISO 9001: 2008

NHỰA ĐỆ NHẤT

ỐNG & PHỤ KIỆN NHỰA uPVC - HDPE
uPVC - HDPE PIPES and FITTINGS

NHÀ MÁY NHỰA ĐỆ NHẤT TẠI TỈNH LONG AN
The First Plastic Factory In Long An Province



NHÀ MÁY NHỰA ĐỆ NHẤT TẠI TỈNH HẢI DƯƠNG
The First Plastic Factory In Hai Duong Province



CÔNG TY TNHH HÓA NHỰA ĐỆ NHẤT

THE FIRST CHEMICAL PLASTIC Co., LTD

Công ty TNHH Hoá Nhựa Đệ Nhất được thành lập vào năm 1994, là đơn vị liên doanh giữa Công ty Công Nghiệp Nhựa TaYing (Đài Loan) và Công ty TNHH TM Sản Xuất Hiệp Hưng (Việt Nam). Sản phẩm chính của Công Ty là ống nhựa và phụ tùng uPVC và HDPE chuyên ngành Cấp Thoát Nước, Bưu Điện, Điện Lực, đặc biệt các qui cách ống đường kính lớn đến 1200mm. Các sản phẩm chịu áp lực cao, chịu va đập tốt hoàn toàn không chứa độc tố chì, an toàn sức khỏe cho người sử dụng.

Sau hơn 20 năm hình thành và phát triển Công Ty Nhựa Đệ Nhất hiện là một trong những doanh nghiệp cung cấp ống nhựa, phụ tùng uPVC & HDPE mạnh tại Việt Nam. Với Hệ thống quản lý ISO 9001, các sản phẩm nhựa uPVC & HDPE của Công Ty được sản xuất theo tiêu chuẩn Việt Nam - ISO, ASTM - BS, AS từ nguyên liệu mua trong nước của các Công Ty: Công Ty TNHH Nhựa & Hoá Chất TPC ViNa; Công Ty Liên Doanh Nhựa & Hoá Chất Phú Mỹ; Công Ty Atofina Việt Nam, trên dây chuyền máy móc thiết bị hiện đại cùng đội ngũ công nhân kỹ thuật lành nghề và nhân viên có trình độ cao.

Hiện Công ty đã mở rộng thị trường ra cả nước với hoạt động hiệu quả của 02 Nhà Máy tại Tỉnh Long An và Tỉnh Hải Dương cùng với 02 Chi Nhánh tại Hà Nội và Thành Phố Hồ Chí Minh, 03 Văn Phòng Đại Diện tại Đà Nẵng, Nha Trang và Cần Thơ, đã và đang khẳng định ưu thế về chất lượng, nhân lực, kỹ thuật và tiến từng bước vững chắc trên thị trường nhựa.



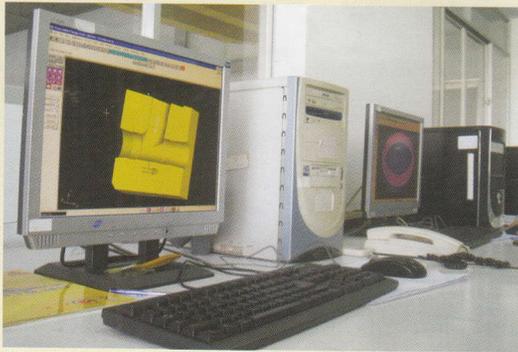
The First Chemical Plastic Co., Ltd have been established in 1994. It is a joint venture company between TaYing Plastic Industrial Co., Ltd, Hiep Hung's Product Commercial Co., Ltd. Company's main products are uPVC and HDPE Pipes, Fittings, which use in Drainage and Water Supply; Postoffice; Power field, especially the large diameter pipe specifications to 1200mm. The products endure high pressure, good impact and none don't completely contain lead toxin and safely for the user's health.

After more than 20 years taking shape and development, now The First Co., is one of the enterprises supports uPVC and HDPE pipes, fittings the most strength in Viet Nam. With ISO 9001 quality control system, the uPVC and HDPE plastic products of The First Co., have been produced following VIET NAM - ISO, ASTM - BS, AS, standards domestic materials from: TPC Vina Plastic & Chemical Corp., Ltd; Phu My Plastic & Chemical Co., Ltd; Atofina Viet Nam Ltd depend, on the modern equipments mechanism systems and professional technique workers teams and high knowledge staffs.

Nowadays, The First Co., have expanded the market any where in Viet Nam with effectly activities of two factories in Long An Province and Hai Duong Province, with two Branche in Ha Noi, HCM City and three Representative Offices in Da Nang, Nha Trang and Can Tho, have been demonstrating company's authority about the qualities, personnel, techniques and developing step by step certainly in the plastic markets.



PHÂN XƯỞNG SẢN XUẤT KHUÔN MẪU & LƯU KHO



Bộ phận thiết kế khuôn mẫu - Mold Design Dept.



Bộ phận cơ khí chế tạo khuôn - Mold Manufacture Dept.



Bộ phận kho ống và phụ kiện - Pipe and fitting warehouse Dept.





PHÂN XƯỞNG SẢN XUẤT ỐNG VÀ PHỤ KIỆN



Bộ phận sản xuất ống - Pipe Making Dept.



Bộ phận Nong Đầu - Socket Making Dept.



Bộ phận máy ép phụ kiện - Fitting Making Dept.

I ỐNG uPVC & HDPE ĐỆ NHẤT THE FIRST uPVC & HDPE PIPES

1. ĐẶC ĐIỂM

- Các ống uPVC & HDPE Đệ Nhất được sản xuất theo các tiêu chuẩn:

+ Ống uPVC: theo tiêu chuẩn ASTM 2241; TCVN 6151; ISO 2531; AS 1477; tương đương tiêu chuẩn BS 3505; ISO 4422; ISO 2531.

+ Ống HDPE: theo tiêu chuẩn TCVN 7305 tương đương tiêu chuẩn ISO 4427.

- Các hệ thống ống uPVC & HDPE được dùng rộng rãi bởi những nhà chuyên môn và những đặc điểm của chúng đã được thử thách.

a- Nhẹ, dễ xử lý và tiết kiệm chi phí vận hành.

b- Bề mặt ống nhẵn, công suất nước chảy lớn hơn.

c- Độ bền cơ học lớn, chịu tốt va đập và áp lực.

d- Chống lại sự ăn mòn từ chất điện phân, sự tấn công do nhiễm khuẩn và quá trình ăn mòn hóa học.

e- Không độc, không ảnh hưởng đến chất lượng nước.

f- Cách điện tốt và khó cháy, dự phòng tốt việc bảo vệ hệ thống dây cáp điện.

g- Nối kết đơn giản và không khó khăn, lắp đặt dễ dàng.

h- Hệ số ma sát nhỏ.

CHARACTERISTICS

- The First uPVC & HDPE pipes are manufactured in compliance:

+ uPVC pipe: ASTM 2241; TCVN 6151; ISO 2531; AS 1477; equivalent to BS 3505; ISO 4422; ISO 2531.

+ HDPE pipe: TCVN 7305 equivalent to ISO 4427.

- The uPVC & HDPE pipes systems have been widely known by professional and proven for their characteristics:

a- Light weight, easy in handling and save operating cost.

b- Smooth surface, greater hydraulic capacity.

c- Strong mechanical strength, good resistance to impact and pressure.

d- Corrosion resistance from electrolyte erosion, bacterial attack and chemical erosion.

e- Non-toxic, no influence on water quality.

f- Good insulation and fire retardation. Provide excellent protection for electrical wiring system.

g- Simple and readily joined, easy in installation work.

h- Small friction factor.

**VÌ AN TOÀN SỨC KHỎE - HÃY SỬ DỤNG SẢN PHẨM NHỰA
KHÔNG CHỨA ĐỘC TỒ CHỈ - DUY NHẤT CÓ TẠI ĐỆ NHẤT**



2. TÍNH CHẤT

PROPERTIES

A - Ống uPVC

A - uPVC Pipe

a - Lý Tính - Physical Properties

Tên chỉ tiêu / Characteristics	Đvt Unit	Giá Trị Thử Nghiệm Test value	Phương pháp Method
Độ bền kéo đứt - Tensile strenght	Mpa	Min 49	ISO 527-1
Độ bền khi nén ống giản đến 1/2 đường kính - Plattening property to 1/2 diameter of pipe		Ống không nứt Non broken	TC 01 - 94
Hàm lượng tro - Ash content	%	Max 4	ISO 3451-5
Điện áp xuyên thủng mẫu nhựa trong 1 phút - Whit stand voltage through the plastic sample within on minute.	Kv	Min 10	
Độ bền với hỏa Incombustibility		- Lửa tắt tự nhiên sau khi lấy ống ra khỏi ngọn lửa. - Shall be self extingushing.	TC 02 - 94
Độ bền ống trong môi trường - Resistance to immersion + Nước cất - Distilled water + NaCl - Clorua natri salt + H ₂ SO ₄ - Sulfulric acid		- Khối lượng ống không tăng hay giảm hơn ± 2g/m ² . - Weight of pipe should not inceasing of decreasing ± 2g/m ² .	
Lượng độc tố trong ống Extrecbility of lead	ppm		ISO 3114
+ Hợp chất Dialkyl Tin C4 Dialkyl Tin C4 compound	"	Max 0.02	
+ Các hợp chất độc tố khác Other toxic compound	"	Max 0.01	
Nhiệt độ làm việc tối đa Max working temperature	°C	45°	
Điểm mềm Vicat Vicat softening point	°C	Min 79	
Mô đun đàn hồi Modulus of elasticity	N/mm ²	3.000	
Hệ số giản nở Coefficient of lisear expansion	Mm/m°C	0.08	

A - Ống uPVC

A - uPVC Pipe

b - Hóa Tính - Chemical Properties

Thuốc hóa học Chemical	20°C	40°C	60°C	Thuốc hóa học Chemical	20°C	40°C	60°C	Ghi chú Remark
Hydrochloric Acid (35%)	✕	✕	✕	Sodium Hydroxide	✕	✕	✕	✕ Hoàn toàn không tác dụng. Được sử dụng. Completely uneffected may be used.
Sulfuric Acid <(60%)	✕	✕	✕	Potassium Hydroxide	✕	✕	✕	
Sulfuric Acid ≥(60%)	✕	▲	✕	Ammonia	✕	✕	✕	
Furing Sulfuric Acid (100%)	✕	✕	✕	Colaium	✕	✕	✕	
Nitric Acid (70%)	✕	✕	○	Acetone	✕	✕	✕	✕ Không được sử dụng. Do not use.
Nitric Acid (95%)	✕	✕	✕	Alcohol	✕	✕	○	
Acetic Acid (below 90%)	✕	✕	○	Carbon Tetrachloride	✕	✕	✕	○ Có 1 ít tác dụng được sử dụng. Slightly effected, may be used.
Acetic Acid (over 90%)	○	✕	✕	Formalin	✕	✕	○	
Oxalic Acid	✕	✕	✕	Gasoline	✕	✕	○	▲ Có tác dụng, có thể sử dụng nhưng phải cẩn thận. Effected may be used with care.
Chlorine Gas (dry 100%)	▲	✕	✕	Natural Gas	✕	✕	○	
Chlorine Gas (wet 5%)	▲	✕	✕	Goal Gas	✕	✕	✕	

B - Ống HDPE

B - HDPE Pipe

a - Lý Tính - Physical Properties

Tên chỉ tiêu Characteristics	Đvt Unit	Giá trị Thử Nghiệm Test value
- Tỷ trọng (density)	g/cm ³	0.95
- Độ bền kéo (tensile strength)	MPa	20 (Khi chảy - At yield)
- Hệ số giãn nở nhiệt (coefficient of linear expansion)	mm/m°C	0.2
- Nhiệt độ làm việc tối đa (maximum working temperatime)	°C	40
- Điện trở suất bề mặt (Surface resiristivity)	Ω	10 ¹³
- Chỉ số chảy (melt flon index MFI 190 C/5kg)	g/10 phút (min)	0.2 - 1.3



B - Ống HDPE

B - HDPE Pipe

b - Hóa Tính - Chemical Properties

- Chịu được các loại axit, dung dịch kiềm và các loại dung môi yếu.
- Không chịu được các axit đậm đặc có tính oxy hóa và các tác nhân halogen.

- Resistance to acids solutions, alkaline solutions, weak solvents.
- Not resistance to oxidizing acids, halogen agents.

3. MỤC ĐÍCH SỬ DỤNG

PURPOSE

Ống uPVC và HDPE “Đệ Nhất” đã được đăng ký và kiểm tra chất lượng sản phẩm tại Tổng Cục Tiêu Chuẩn Đo Lường Chất Lượng 3 cho các mục đích sử dụng sau:

“The First” uPVC and HDPE pipes has registered and tested product quality at Directorate For Standards And Quality Assurance And Testing Centre 3 on use purpose:

Ống Công Nghiệp

Pipe for Industries

Ống Cấp Nước

Pipe for Water Supply

Ống Thoát Nước

Pipe for Water Drainage

Ống Bọc Điện

Pipe for Electrical Conduit

Bên cạnh đó tại nhà máy của công ty chúng tôi đã được trang bị một phòng thí nghiệm để tự kiểm tra thường xuyên chất lượng sản phẩm trước khi xuất xưởng đảm bảo chính sách của chúng tôi “Chất lượng tốt nhất trên thị trường”

In addition, our factory were decorated a Laboratory in order to regular testing product quality before leave from stock that assurance our “Top Quality In The Market” policy.

4. NƠI SỬ DỤNG

PLACE ON USE uPVC PIPE

Các hệ thống ống uPVC và HDPE “Đệ Nhất” sẽ có hiệu quả tốt trong các lĩnh vực ứng dụng như:

“The First” uPVC and HDPE pipes systems could have good performance in the field of applications, as:

Nước uống, nước trong quá trình sản xuất công nghiệp, quá trình xử lý nước thải công nghiệp, gia dụng, thoát nước mưa, nước thải, giếng khoan, tưới tiêu nông nghiệp, nuôi thủy sản, điện và viễn thông, bè đánh cá,...

Drinking water, Industrial process water, Domestic/ Industrial waste water treatment, Drain water/ Waste water discharge, Well drilling, Agriculture irrigation, Aquaculture, Electrical and Telecom, Fishery Raft.



Bộ phận kiểm tra chất lượng sản phẩm
Quality Control Dept.

Áp lực làm việc của ống uPVC.

Áp lực làm việc cho phép (PFA) là áp lực cho phép ứng với nhiệt độ của nước lên tới 25°C phải bằng áp suất danh nghĩa PN.

Áp lực làm việc cho phép đối với nhiệt độ giữa 25°C và 45°C phải nhân hệ số suy giảm áp lực bổ sung (f_T) với áp suất danh nghĩa. Được xác định theo Công thức như sau:

$$PFA = f_T \times PN.$$

f_T được xác định theo biểu đồ sau:

Nhiệt Độ Temp	Hệ số Giảm Áp Pressure losses coefficient
25	1
30	0.9
35	0.8
40	0.71
45	0.63

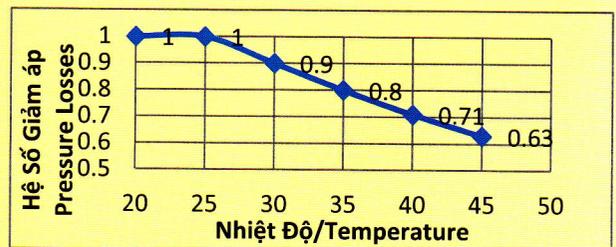
Working Pressure of uPVC pipes

Admissible working pressure (PFA) is admissible pressure at 25°C and equal with Nominal Pressure PN.

Admissible working pressure apply for temperature between 25°C and 40°C must multiply with the pressure losses coefficient for water temperature (f_T) with Nominal Pressure. It is determined by the following formular.

$$PFA = f_T \times PN$$

f_T are given in table and figure below:



Áp lực làm việc của ống HDPE.

Áp lực làm việc cho phép (PFA) của ống HDPE ở 20°C bằng áp lực làm việc danh nghĩa PN.

Khi hệ thống vận hành tại nhiệt độ không đổi lớn hơn 20°C và đến 40°C, một hệ số suy giảm áp lực (f_T) được cho như bảng số liệu bên dưới, có thể được áp dụng cho PE 100

Áp Suất làm việc cho phép (PFA) được xác định như sau:

$$PFA = f_T \times PN$$

*PN: Áp lực làm việc ở 20°C.

Nhiệt Độ Temperature	Hệ Số Giảm áp (f_T) Pressure Reduction Coefficient
20	1
30	0.87
40	0.74

Working pressure of HDPE Pipe

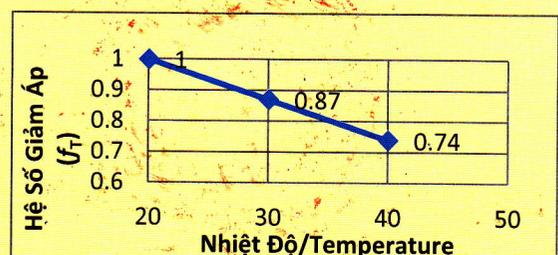
Allowable operating pressure (PFA) of HDPE pipes at 20°C are equal with Nominal Pressure PN.

When a PE piping system is to be operated at a constant temperature higher than 20°C up to 40°C, a pressure reduction coefficient (f_T) as given in table below may be applicable for PE 100.

The Allowable operating pressure PFA is derived from the following equation:

$$PFA = f_T \times PN$$

*PN: Nominal pressure at 20°C



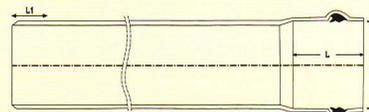
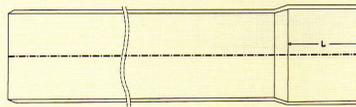


5. QUY CÁCH ỐNG

SPECIFICATION OF PIPE

A - QUY CÁCH ỐNG uPVC

SPECIFICATION OF uPVC PIPE



Ống uPVC với đầu nối keo hoặc đầu nối gioăng cao su theo tiêu chuẩn TCVN 6151 tương đương tiêu chuẩn ISO 4422
uPVC pipe with solvent - cement socket or ring seal socket compliance with TCVN 6151 standard equivalent to ISO 4422

Đường Kính Ngoài (mm)	PN 5	PN 6	PN 8	PN 10	PN 12.5	PN 16	PN 22	PN 25	Dán keo (m/m)		Gioăng (m/m)	
									L		L	h_1
21				1.2	1.5	1.7		2.4	26 ± 3			
27				1.3	1.5	1.9	3.0		30 ± 3			
34			1.4	1.6	2.1	2.6		3.8	34 ± 3			
42		1.5	1.8		2.6	3.2		4.7	40 ± 3			
48		1.6	2.0	2.4	3.0	3.7			44 ± 3			
60		1.8	2.4		3.8	4.5			60 ± 5			
75		2.2	2.9	3.6	4.5	5.5			90 ± 5	90 ± 5	80 ± 5	
90	2.2	2.7	3.5	4.3	5.4	6.6			100 ± 5	106 ± 5	96 ± 5	
110	2.7	3.2	4.2	5.3	6.6	8.1		12.3	110 ± 5	120 ± 5	110 ± 5	
125	3.1	3.7	4.8	6.0	7.4	9.2		14.0	140 ± 5			
140	3.5	4.1	5.4	6.7	8.3	10.3			147 ± 5	128 ± 5	116 ± 5	
160	4.0	4.7	6.2	7.7	9.5	11.8			160 ± 5	135 ± 5	123 ± 5	
200	4.9	5.9	7.7	9.6	11.9	14.7			185 ± 5	140 ± 5	125 ± 5	
225	5.5	6.6	8.6	10.8	13.4	16.6			205 ± 10	170 ± 5	155 ± 5	
250	6.2	7.3	9.6	11.9	14.8	18.4			210 ± 10	160 ± 5	145 ± 5	
280	6.9	8.2	10.7	13.4	16.6	20.6			225 ± 10	190 ± 5	175 ± 5	
315	7.7	9.2	12.1	15.0	18.7	23.2			230 ± 10	225 ± 5	210 ± 5	
355	8.7	10.4	13.6	16.9	21.1				325 ± 10	245 ± 10	230 ± 5	
400	9.8	11.7	15.3	19.1					350 ± 10	210 ± 10	195 ± 5	
450	11.0	13.2	17.2	21.5					390 ± 10	270 ± 10	255 ± 5	
500	12.3	14.6		23.9					400 ± 10	275 ± 10	260 ± 5	
630	15.4	18.4		30.0					450 ± 10	305 ± 10	290 ± 5	

* 60 x 3.0: PN 11

* 42 x 2.1: PN 12

B - QUY CÁCH ỐNG HDPE

SPECIFICATION OF HDPE PIPE

Ống HDPE theo tiêu chuẩn TCVN 7305 tương đương ISO 4427, PE 100
HDPE pipe compliance with TCVN 7305 equivalent to ISO 4427, PE 100



Đường Kính Ngoài (mm)	PN 6 (SDR 26)	PN 8 (SDR 21)	PN 10 (SDR 17)	PN 12.5 (SDR 13.6)	PN 16 (SDR 11)	PN 20 (SDR 9)
20					2.0	2.3
25				2.0	2.3	3.0
32			2.0	2.4	3.0	3.6
40		2.0	2.4	3.0	3.7	4.5
50		2.4	3.0	3.7	4.6	5.6
63		3.0	3.8	4.7	5.8	7.1
75		3.6	4.5	5.6	6.8	8.4
90		4.3	5.4	6.7	8.2	10.1
110	4.2	5.3	6.6	8.1	10.0	12.3
125	4.8	6.0	7.4	9.2	11.4	14.0
140	5.4	6.7	8.3	10.3	12.7	15.7
160	6.2	7.7	9.5	11.8	14.6	17.9
180	6.9	8.6	10.7	13.3	16.4	20.1
200	7.7	9.6	11.9	14.7	18.2	22.4
225	8.6	10.8	13.4	16.6	20.5	25.2
250	9.6	11.9	14.8	18.4	22.7	27.9
280	10.7	13.4	16.6	20.6	25.4	31.3
315	12.1	15.0	18.7	23.2	28.6	35.2
355	13.6	16.9	21.1	26.1	32.2	39.7
400	15.3	19.1	23.7	29.4	36.3	44.7
450	17.2	21.5	26.7	33.1	40.9	50.3
500	19.1	23.9	29.7	36.8	45.4	55.8
560	21.4	26.7	33.2	41.2	50.8	
630	24.1	30.0	37.4	46.3	57.2	
710	27.2	33.9	42.1	52.2		
800	30.6	38.1	47.4	58.8		
900	34.4	42.9	53.3			
1000	38.2	47.7	59.3			
1200	45.9	57.2	67.9			



Ghi chú:

- PN: áp lực làm việc ở 20°C
- 1Kgf/cm² ≈ 1 Bar ≈ 0.1 Mpa
- Áp lực thử bằng 150% áp lực làm việc.
- Các quy cách khác hoặc chiều dài ống có thể thay đổi theo yêu cầu khách hàng, xin vui lòng liên hệ phòng kinh doanh.
- SDR: tỉ lệ kích thước tiêu chuẩn.

Note

- Working perssure at 20°C (kgf/cm²)
- 1Kgf/cm ≈ 1 Bar ≈ 0.1 Mpa
- Test pressure is 150% working pressure.
- Other specification or length of pipe can be changed to your request, please contact Sale Department..
- SDR: Standard Dimentional Ratios.

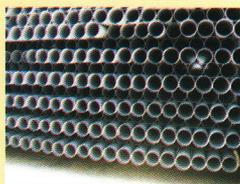
Nguyên liệu / material (mm)	SDR 41	SDR 33	SDR 26	SDR 21	SDR 17	SDR 13.6	SDR 11	SDR 9	SDR 7.4	SDR 6
PE 80	PN 3.2	PN 4	PN 5	PN 6	PN 8	PN 10	PN 12.5	PN 16	PN 20	PN 25
PE 100	PN 4	PN 5	PN 6	PN 8	PN 10	PN 12.5	PN 16	PN 20	PN 25	

6. BẢO QUẢN ỐNG ĐÃ NONG ĐẦU

MAINTAIN BELLED PIPE

* Ống đã nong đầu phải được sắp xếp đúng quy cách trong khi vận chuyển hoặc lưu kho.

- Các đầu ống nong không được chạm nhau.
- Ống được xếp trong kệ không quá 1.5m.
- Ống và phụ kiện phải được bảo quản tránh ánh nắng trực tiếp của mặt trời.



* Install belled pipe must be arranged correctly in transport or store.

- The belled pipe end must not touch together.
- Belled pipe must be arranged in the bracket with height up to 1.5m.
- Pipe and fitting are maintain to avoid in direct with the sunshine.



7. BẢO QUẢN GIOĂNG CAO SU

MAINTAIN RUBBER RING

Gioăng cao su phải được bảo quản tránh xa lửa, hóa chất, dung môi. Không xếp chồng chất để tránh gioăng bị biến dạng.



The rubber ring must be removed from fire, chemical, solvent. Do not heap to avoid variation of rubber ring.

8. CÁCH LẮP ĐẶT ỐNG uPVC

uPVC PIPE INSTALLATION

LẮP ỐNG BẰNG KEO DÁN ỐNG

SOLVENT CEMENT JOINTS

1. Trước khi thoa keo phải làm vệ sinh sạch sẽ, khô ráo bề mặt ống và mối nối nhằm tránh: dầu nhớt, cát, đất ẩm ướt... làm ảnh hưởng đến mối nối.

1. Before applying solvent cement, the surface off pipe and socket must be done clearly to avoid the socket will be influenced from the petrol, sand and wet...

2. Khi thoa keo phải thoa một lớp mỏng đều, với lượng keo vừa đủ. Khi nhiệt độ không khí cao cần thoa keo và lắp ráp nhanh. Khi nhiệt độ không khí thấp thoa keo xong phải chờ tối thiểu 30 giây cho keo bốc hơi tăng độ dính bắt đầu lắp ráp, đẩy nhanh đầu ống không nong đến khớp nối tại vị trí đã được đánh dấu. Chiều dài đoạn nối ống phải ráp tối thiểu 80% tổng chiều dài đầu nong.
3. Lắp ráp xong phải lau sạch keo thừa trên đầu mỗi nối. Khi thấy keo thừa chảy ra bên ngoài nhiều tức keo bị thừa sẽ đọng lại bên trong gây phá hủy mối nối. Nên dừng lại ít thời gian cho mỗi nối đó khô sau đó lắp ráp các mối nối sau.
4. Cần giữ mỗi nối cho khô cứng ít nhất 2 giờ và sau 72 giờ mới được thông nước.

LẮP ỐNG BẰNG MẶT BÍT

1. Dùng giũa hoặc dao gọt mặt ngoài của đầu không nong của ống một góc 30°.
2. Nhắm các lỗ để bắt buloong của mặt bít, đánh dấu ở hai bên nếu cần.
3. Lau sạch bề mặt chỗ nối của ống và mặt bít, thoa đều lên mặt trong của mặt bít và mặt ngoài của ống.
4. Khi cả hai bề mặt MỀM và ƯỚT keo, đẩy mạnh đến vị trí tận cùng đầu ống không nong vào trong khớp nối. Xoay ống hoặc mặt bít 1/4 vòng trong quá trình đẩy vào cho đến vị trí đánh dấu.
5. Sau khi lắp đặt 30 giây, lau sạch keo thừa trên mối nối.
6. Sau giờ ấn định (30 phút) bắt các buloong theo đường chéo với một miếng đệm ở giữa hai mặt bít.

LẮP ỐNG BẰNG GIOẪNG CAO SU

1. Kiểm tra hoặc gọt mặt ngoài của ống không nong một góc 15°.
2. Lấy gioăng ra khỏi rãnh, lau sạch rãnh và gioăng, xong lại đặt gioăng vào rãnh.
3. Đánh dấu chiều dài đoạn nối trên ống - l_1 (xem bảng quy cách ống uPVC).

2. When applying solvent cement must be applied thin regularly with enough quantity of cement. When the high air temperature need to apply solvent cement and assembly quickly. When the low air temperature applying solvent cement and wait for 30 seconds at least so that the solvent cement evaporate and then we assembly, insert the male pipe and forcefully bottom the male end of pipe in the socket. The length of inserted pipe is at least 80% the length of solvent cement.
3. After assembling already must wipe excess glue on joint. When we see the excessive glue flowing out a lot, at that time the glue is excessive, it is remained and destroy the joint. It's required to stop a little time so that the joint is dry after that we assembly all the joints later.
4. Handle the newly joint dry in 2 hours and the water flows after 72 hours.

FLANGE CONNECTION

1. Whittle male pipe outside end at 30° angle.
2. Aim the flange bolt holes and mark on both side, if necessary.
3. Wipe clean surface to be joined on pipe and flange socket and apply sufficient solvent cement evenly on inside of socket and outside of pipe.
4. While both sides surface are SOFT and WET with solvent cement, insert the male pipe and forcefully bottom the male end of the pipe in the socket. Turn the pipe or flange 1/4 turn during assembly and locate the mark.
5. Wipe excess cement until 30 seconds after assembly.
6. After set time (30 min), fasten bolts diagonally with a gasket between flanges.

ELASTIC SEALING RING TYPE JOINTS

1. Inspect or make male pipe outside at 15° angle.
2. Take out the rubber ring. Wipe clean socket groove and ring and place rubber ring back.
3. Mark insert length on male pipe - l_1 (preview the specification of uPVC pipe).



4. Bôi trơn mặt trong của gioăng và mặt ngoài của ống với chất bôi trơn (thường dùng dung dịch xà phòng).

5. Đẩy mạnh đầu ống không nong vào đến vị trí đánh dấu (dùng cảo thích hợp thường được sử dụng cho việc nối ống đường kính lớn).

4. Lubricating the inside rubber ring and outside of male pipe edge with lubricant (usually soap solution).

5. Insert the male pipe and forcefully to the mark (proper puller usually be used for large diameter pipe Connection).

9. CÁCH LẮP ĐẶT ỐNG & PHỤ KIỆN HDPE

HDPE PIPE & FITTING INSTALLATION

PHƯƠNG PHÁP HÀN NHIỆT NÓNG CHẤY

BUTT FUSION WELDING METHOD



Hàn ống - Pipe Welding



Hàn phụ kiện sử dụng khớp nối
- Socket Fusion Welding Method



Hàn phụ kiện đối đầu
- Face to face Welding Method

II PHỤ KIỆN FITTING

1. PHỤ KIỆN uPVC

uPVC FITTING

NHỰA ĐỆ NHẤT đang phát triển hệ thống phụ kiện uPVC chất lượng cao đáp ứng nhu cầu thị trường thông qua việc tự làm khuôn mẫu chính xác và làm phụ kiện đúc. Phụ kiện sẽ nối hoàn hảo với ống Đệ Nhất để có một hệ thống ống dẫn mong muốn cho yêu cầu cấp và thoát.

Loại phụ kiện bao gồm:

1. Phụ kiện dày.
2. Phụ kiện thông dụng.

*. Áp lực làm việc PHỤ KIỆN DÀY ở 20°C - Working pressure for WATER SUPPLY FITTING at 20°C (kgf/cm²)

LOẠI PHỤ KIỆN - FITTING	TCVN - ISO		ASTM		
	≤ Ø160	≥ Ø200	≤ 1.1/2"	2" ≤ SIZE ≤ 6"	> 6"
Y - Wye + Tê cong - S.Tee	10	10	10	10	10
Loại Phụ Kiện Khác - Other fitting	12,5	10,0	16,0	12,0	10,0

*. Áp lực làm việc của PHỤ KIỆN THÔNG DỤNG ở 20°C là 8 - 10kgf/cm² - Working pressure for DRAINAGE FITTING AT 20°C is 8kgf/cm².

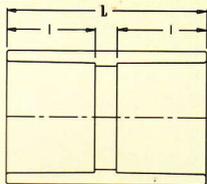
* Phụ Kiện *: Phụ Kiện PN 6 Bar.

* Ngoài ra chúng tôi có thể cung cấp các loại Phụ Kiện PN 16 bằng phương pháp phủ Composite.

PHỤ KIỆN uPVC DÀY

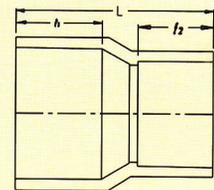
Specification of uPVC fitting for water supply

Nối Socket



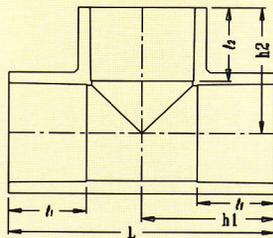
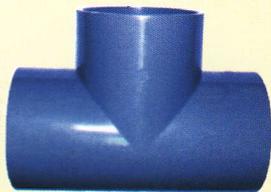
SIZE	l	L
21	30	65
27	35	77
34	40	87
42	44	97
49	55	117
60	63	133
75	69	147
90	54	113
110	64	134
140	80	166
160	90	188
200	111	130
225	123	256
250	135	278
280	147	305
315	167	345

Nối Giảm Reducing Socket



SIZE	l_1	l_2	L
27-21	35	30	72
34-21	40	30	88
34-27	40	35	88
42-21	44	30	100
42-27	44	35	96
42-34	44	40	96
49-21	55	30	114
49-27	55	35	112
49-34	55	40	112
49-42	55	44	108
60-21	63	30	120
60-27	63	35	136
60-34	63	40	136
60-42	63	44	136
60-49	63	55	136
90-27	72	35	145
90-34	72	40	155
90-42	72	44	155
90-49	72	55	160
90-60	72	63	160
110-60	64	40	128
110-90	64	54	142
140-90	80	54	165
140-110	80	64	170
160-110	90	64	190
160-140	90	80	195
200-110	111	64	190
200-140	111	80	228
200-160	111	90	216
225-200	123	111	260
250-200	135	111	265
250-225	135	119	280
280-250	147	135	310
315-250	167	135	326
315-280	167	147	340

Tê Tee



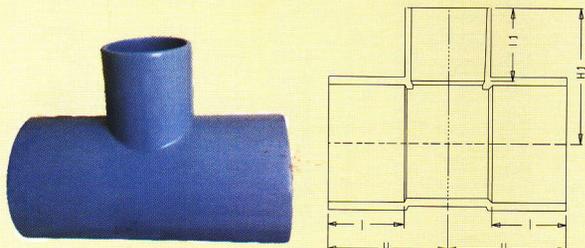
SIZE	l_1	l_2	h_1	h_2
21	30	30	43	43
27	35	35	50	50
34	40	40	58	58
42	44	44	68	68
49	55	55	82	82
60	63	63	96	96
75	69	69	110	110
90	54	54	100	100
110	64	64	120	120
140	80	80	151	151
160	90	90	171	171
200	111	111	213	213
225	119	119	233	233
250	135	135	265	265
280	143	143	292	292



PHỤ KIỆN uPVC DÀY

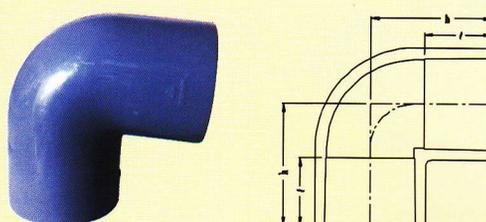
Specification of uPVC fitting for water supply

Tê giảm Reducing Tee



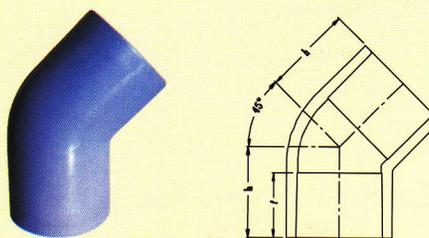
SIZE	l_1	l_2	h_1	h_2
27-21	35	30	48	45
34-21	40	30	53	49
34-27	40	35	55	54
42-21	44	30	57	53
42-27	44	35	59	58
42-34	44	40	64	63
49-21	55	30	68	56
49-27	55	35	70	62
49-34	55	40	75	67
49-42	55	44	79	71
60-21	63	30	76	64
60-27	63	35	78	68
60-34	63	40	82	74
60-42	63	44	86	77
60-49	63	55	90	88
90-27	72	35	89.5	82
90-34	72	40	94	87
90-42	72	44	97	92
90-49	72	55	100	102
90-60	72	63	105	110
110-60	92	63	125	122
110-90	64	54	120	110
140-90	80	64	130	130
140-110	80	64	140	140
160-90	90	54	142	141
160-110	90	64	154	150
160-140	90	80	165	164
200-110	111	64	174	170
200-140	111	80	187	185
200-160	111	90	198	198
225-110	119	64	180	180
225-140	119	80	195	198
225-160	119	90	205	208
225-200	119	111	225	230
250-200	135	111	242	240
250-225	135	119	255	250

Co 90° 90° Elbow



SIZE	l	h
21	30	43
27	35	50
34	40	60
42	44	60
49	55	82
60	63	96
75	69	110
90	54	100
110	64	120
140	80	151
160	90	171
200	111	213
225	119	233
250	135	265
280	143	289
315	167	335

Co 45° 45° Elbow

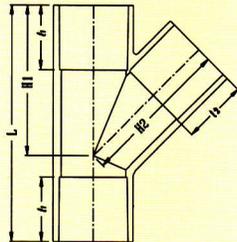
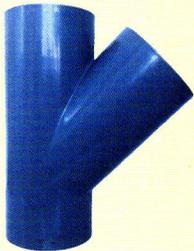


SIZE	l	h
21	30	37
27	35	42
34	40	50
42	44	56
49	55	69
60	63	90
75	69	90
90	54	73.5
110	64	87.5
140	80	110
160	90	124
200	111	155
225	119	168
250	135	193
280	147	213
315	160	230

PHỤ KIỆN uPVC DÀY

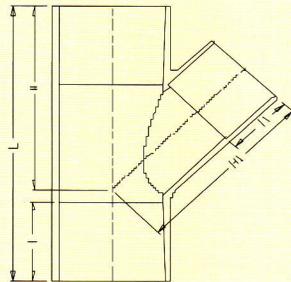
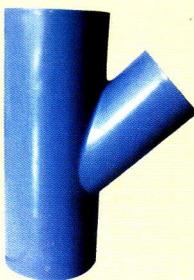
Specification of uPVC fitting for water supply

Y 45° 45° Wye



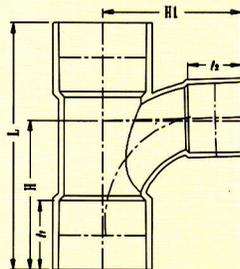
SIZE	l_1	l_2	H1	H2	L
21	20	20	52	53	82
27	20	20	59	60	92
34	40	40	86	86	136
49	55	55	115	115	185
60	63	63	140	140	220
75	69	69	165	165	255
90	54	54	169	169	245
110	64	64	207	207	298
140	80	80	262	262	376
160	90	90	293	293	420
200	111	111	359	359	520
225	104	104	386	386	545
250	112	112	432	427	603
280	140	140	499	493	720
315	157	157	557	559	802

Y 45° giảm - Reducing 45° Wye



SIZE	l_1	l_2	H1	H2	L
90-60	72	63	167	164	245
110-60	64	40	171	157	235
110-90	64	54	191	185	270
140-90	80	54	224	208	310
140-110	80	64	231	221	325
160-90	90	54	242	225	325
160-110	90	64	240	240	350
200-110	111	64	303	274	400
200-140	111	80	325	305	442
200-160	111	90	318	318	466
225-110	119	64	326	295	420
225-140	119	80	346	325	460
225-160	119	90	361	345	490
225-200	119	111	377	377	540
250-160	135	90	352	352	512
250-200	133	108	393	393	558

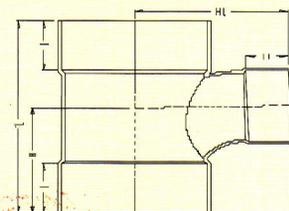
Tê Cong - Sanitary Tee



SIZE	l_1	l_2	H	H1	L
90	49	49	113	115	204
110	51	51	120	130	228
140	56	56	145	156	275
160	61	61	162	175	307

Tê Cong giảm

Reducing Sanitary Tee



SIZE	l_1	l_2	H	H1	L
110-90	51	49	117	129	213
140-90	56	49	114	138	220
140-110**	83	60	165	162	310
160-90	61	49	134	159	240
160-110	61	51	148	161	264
160-140	61	56	148	160	285

** PN10

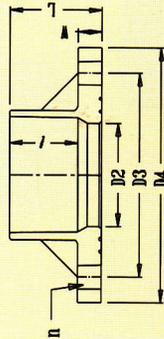


PHỤ KIỆN uPVC DÀY

Specification of uPVC fitting for water supply

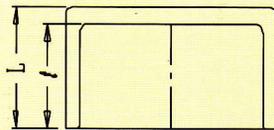
Mặt Bít -ISO W

Flange



SIZE	D2	D3	D4	l	L	W	n
49	44	105	140	55	68	17±2	4
60	52	120	155	63	76	17±2	4
75	70	145	185	46	56	17±2	4
90	81	150	200	54	73	19±2	8
110	100	180	220	64	83	19±2	8
140	127	210	250	80	100	20±2	8
160	145	240	285	90	112	22±2	8
200	181	295	340	111	136	25±2	8
225	204	320	365	119	145	26±2	12
250	226.5	350	395	135	162	27±2	12
280	285	350	395	147	177	30±2	12
315	285	400	445	167	205	35±2	12

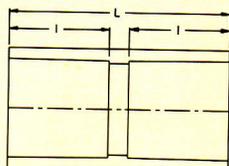
Nút Bít Cap



SIZE	l	L
21	30	33.2
27	35	38.45
34	40	44.5
42	44	49.25
48	55	60.5
60	63	69.25
75	69	100
90	54	61
110	64	75.2
125	74	82.25
140	80	88.25
160	90	99.75
200	110	122.75
225	119	133
250	140.2	154.45
280	147	162.75
315	167	184.5

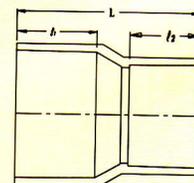
PHỤ KIỆN uPVC THÔNG DỤNG
Specification of uPVC fitting for drainage

Nối Socket



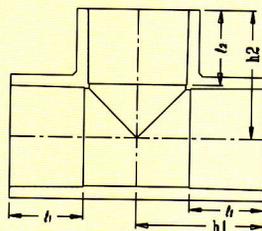
SIZE	L	l
Ø21	35	16.5
Ø27	45	19.5
Ø34	52	23
Ø42	61	27
Ø49	68	30
Ø60	80	36
Ø75	90	44
Ø90	106	51
Ø110	128	61
Ø125	143	68.5
Ø140	128	61
Ø160	140	67
Ø200	170	80

Nối Giảm Reducing Socket



SIZE	L	l ₁	l ₂
Ø27 - 21	40.5	19.5	16.5
Ø34 - 21	48	23	16.5
Ø34 - 27	51	23	19.5
Ø42 - 21	56	27	16.5
Ø42 - 27	56	27	19.5
Ø42 - 34	59	27	23
Ø49 - 21	62	30	16.5
Ø49 - 27	62	30	19.5
Ø49 - 34	63	30	23
Ø49 - 42	66	30	27
Ø60 - 21	74	36	16.5
Ø60 - 27	74	36	19.5
Ø60 - 34	74	36	23
Ø60 - 42	74	36	27
Ø60 - 49	77	36	30
Ø75 - 34	91	44	23
Ø75 - 42	91	44	27
Ø75 - 49	91	44	30
Ø75 - 60	91	44	36
Ø90 - 34	105	51	23
Ø90 - 42	105	51	27
Ø90 - 49	105	51	30
Ø90 - 60	105	51	36
Ø90 - 75	105	51	44
Ø110 - 34	125	61	23
Ø110 - 42	125	61	27
Ø110 - 49	125	61	30
Ø110 - 60	125	61	36
Ø110 - 75	125	61	44
Ø110 - 90	125	61	51

Tê - Tee



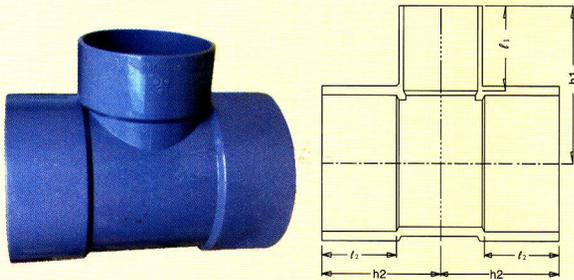
SIZE	h ₁	l ₁	h ₂	l ₂
Ø21	28	16.5	28	16.5
Ø27	34.5	19.5	34.5	19.5
Ø34	42	23	42	23
Ø42	50	27	50	27
Ø49	56	30	56	30
Ø60	68	36	68	36
Ø75	84	44	84	44
Ø90	99	51	99	51
Ø110	121	61	121	61
Ø125	136	68.5	136	68.5
Ø140	137.5	56	137.5	56
Ø160	155	67	155	67
Ø200	197	77	197	77



PHỤ KIỆN uPVC THÔNG DỤNG

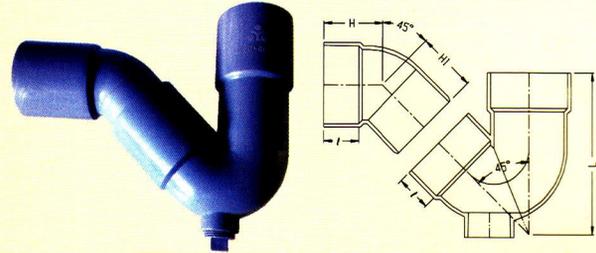
Specification of uPVC fitting for drainage

Tê giảm - Reducing Tee



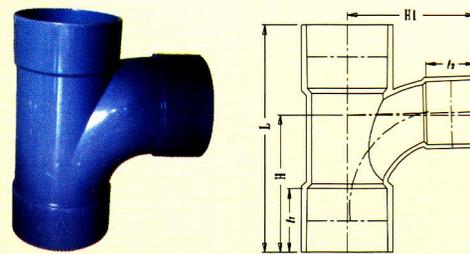
SIZE	h1	l ₁	h2	l ₂
Ø27-21	34.5	19.5	34.5	16.5
Ø34-21	37	23	37	16.5
Ø34-27	40	23	40	19.5
Ø42-21	41	27	41	16.5
Ø42-27	44	27	44	19.5
Ø42-34	48	27	48	23
Ø49-21	44	30	44	16.5
Ø49-27	47	30	47	19.5
Ø49-34	51	30	51	23
Ø49-42	55	30	55	27
Ø60-21	50	36	50	16.5
Ø60-27	53	36	53	19.5
Ø60-34	57	36	57	23
Ø60-42	61	36	61	27
Ø60-49	64	36	64	30
Ø75-34	64	44	63	23
Ø75-42	69	44	67	27
Ø75-49	71	44	70	30
Ø75-60	77	44	76	36
Ø90-34	71	51	71	23
Ø90-42	76	51	75	27
Ø90-49	78	51	78	30
Ø90-60	84	51	84	36
Ø90-75	92	51	92	44
Ø110-34	82	61	81	23
Ø110-42	86	61	85	27
Ø110-49	89	61	88	30
Ø110-60	95	61	94	36
Ø110-75	103	61	102	44
Ø110-90	110	61	109	51
Ø140-110	122.5	56	131	51

Con thỏ "p" trap



SIZE	l	H	H1	L
49	22	37	37	100
60	63	85	85	190
75	44	66	77	177
90-ISO	52	77	100	212
110	61	90	118	250

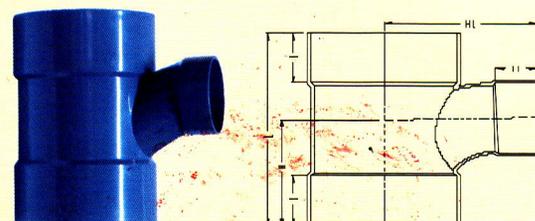
Tê Cong - Sanitary Tee



SIZE	l ₁	l ₂	H	H1	L
125	70	70	160	219	298
140	56	56	145	156	275
200	70	70	195	211	372
225*	76	76	212	232	407
250*	83	83	239	260	459

Tê Cong giảm

Reducing Sanitary Tee

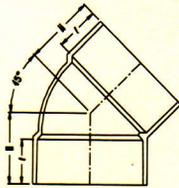


SIZE	l ₁	l ₂	H	H1	L
140-90	56	49	114	138	220
200-160	70	61	190	202	342
225-200*	76	70	196	214	380
250-225*	83	76	219	243	420

PHỤ KIỆN uPVC THÔNG DỤNG

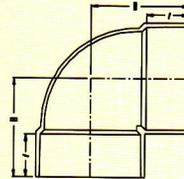
Specification of uPVC fitting for drainage

Co 45° - 45° Elbow



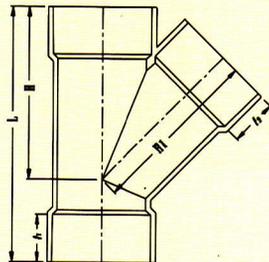
SIZE	H	l
Ø21	22	16.5
Ø27	26.5	19.5
Ø34	32	23
Ø42	37	27
Ø49	42	30
Ø60	51	36
Ø75	63	44
Ø90	72	51
Ø110	90	61
Ø125	100	68.5
Ø140	100	56
Ø160	110	61
Ø200	131	70
Ø225*	146	76
Ø250*	160	83
Ø280*	180	94
Ø315*	198	101

Co 90° - 90° Elbow



SIZE	H	l
Ø21	28	16.5
Ø27	34.5	19.5
Ø34	42	23
Ø42	50	27
Ø49	56	30
Ø60	68	36
Ø75	84	44
Ø90	99	51
Ø110	119	61
Ø125*	136	68.5
Ø140	142	56
Ø160	159	61
Ø200	186	70
Ø225*	215	76
Ø250*	229	83
Ø280*	265	94
Ø315*	285	101

Y 45° - 45° Wye

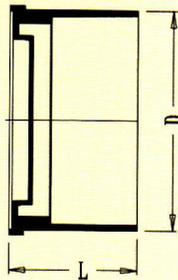


SIZE	L	H1	l ₁	H2	l ₂
Ø34	100	64	23	66	23
Ø42	120	79	27	81	27
Ø49	138	90	30	92	30
Ø60	172	112	36	114	36
Ø75	210	140	44	144	44
Ø90	246	164	51	168	51
Ø110	295	198	61	204	61
Ø125	332	227	68.5	227	68.5
Ø140	328	229	56	229	56
Ø160	371	260	61	260	61
Ø200	443	317	70	317	70
Ø225*	496	355	76	355	76
Ø250*	547	392	83	392	83



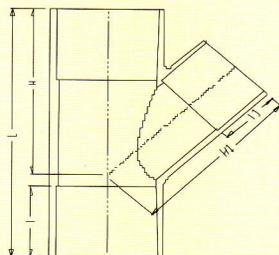
PHỤ KIỆN uPVC THÔNG DỤNG
Specification of uPVC fitting for drainage

Bít Xả Mỏng



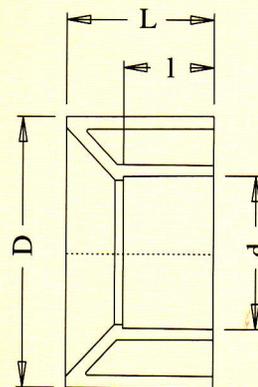
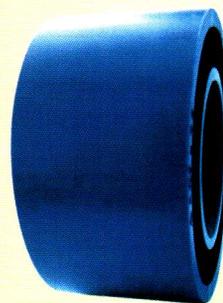
SIZE	L
60	52
75	52
90	62
110	70
140	88
160	98
200	120

Y 45° giảm - Reducing 45° Wye



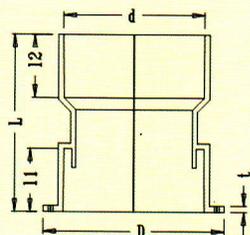
SIZE	l_1	l_2	H1	H2	L
110-90	51	49	174	176	249
140-110	56	51	209	210	288
160-140	61	56	245	245	340
200-160	70	61	290	288	390
225-200*	76	70	338	336	462
250-225*	83	76	376	373	514

Bạc Chuyển Bậc



SIZE	L	l
60-42	61	44
75-42	44	27
75-60	44	36
90-60	51	36
90-75	51	43
110-60	61	36
110-75	61	43
110-90	61	51
125-75	69	43
125-90	69	51
125-110	69	61
140-90	76	51
140-110	76	61
140-125	76	64
160-110	86	61
160-140	86	73
200-110	106	61
200-160	106	85
250-200	130	106

Thông Sàn - Floor Drain



SIZE	L	l_1	l_2	D	t
49	115	44	44	77	4.5
60	116	40	40	89	4.5
90	116	40	40	120	4.5
110	116	40	40	140	4.5

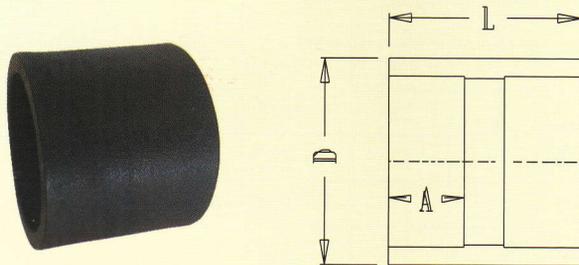
* Phụ kiện Thông sàn PN 10

2. PHỤ KIỆN HDPE ĐÚC - TIÊU CHUẨN ISO 4427

Specification of HDPE fitting - Standard ISO 4427

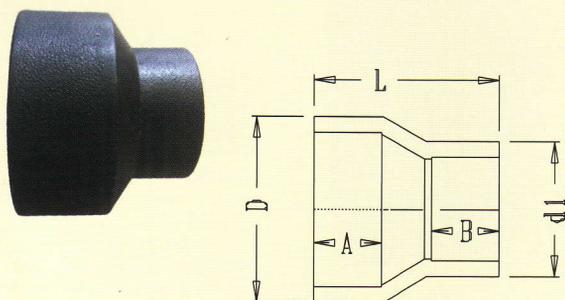
a. Phụ kiện HDPE lắp ngoài - HDPE welding adapter fitting

Nối Socket



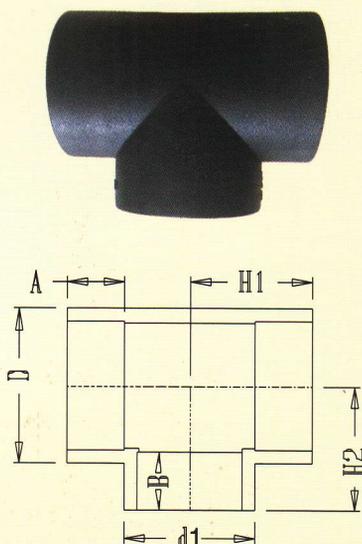
Quy Cách	D	A	L
Ø20	26.5	14.5	31
Ø25	32.4	17.5	37.5
Ø32	39.5	18	39
Ø40	48	20.5	44
Ø50	60	23.5	50
Ø63	74.5	27.5	58.5

Nối giảm Reducing Socket



Quy Cách	D	d1	A	B	L
Ø25 x Ø20	32.4	26.5	17.5	14.5	36.5
Ø32 x Ø25	39.5	32.4	18	17.5	39.5
Ø40 x Ø32	48	39.5	20.5	18	44.5
Ø50 x Ø25	60	32.4	23.5	17.5	52
Ø50 x Ø32	60	39.5	23.5	18	50.4
Ø50 x Ø40	60	48	23.5	20.5	50
Ø63 x Ø25	74.5	32.4	27.5	17.5	58.5
Ø63 x Ø32	74.5	39.5	27.5	18	59.5
Ø63 x Ø40	74.5	48	27.5	20.5	58.5
Ø63 x Ø50	74.5	60	27.5	23.5	58.5

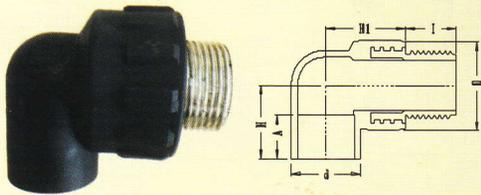
Tê Tee



Quy Cách	D	d1	A	B	H1	H2
Ø20 x Ø20	26.5	26.5	14.5	14.5	24.5	24.5
Ø25 x Ø25	32.4	32.4	17.5	17.5	30	30
Ø25 x Ø20	32.4	26.5	17.5	14.5	28	27
Ø32 x Ø32	39.5	39.5	18	18	34	34
Ø32 x Ø25	39.5	32.4	18	17.5	31	37.5
Ø40 x Ø40	48	48	20.5	20.5	40	40
Ø40 x Ø32	48	39.5	20.5	18	40	48
Ø50 x Ø50	60	60	23.5	23.5	49	49
Ø50 x Ø20	60	26.5	23.5	14.5	34.5	44
Ø50 x Ø25	60	32.4	23.5	17.5	36	42
Ø50 x Ø32	60	39.5	23.5	18	40	48
Ø50 x Ø40	60	48	23.5	20.5	43.5	50
Ø63 x Ø63	74.5	74.5	27.5	27.5	58	58
Ø63 x Ø32	74.5	39.5	27.5	18	45	56
Ø63 x Ø40	74.5	48	27.5	20.5	49.5	58
Ø63 x Ø50	74.5	60	27.5	23.5	53	60

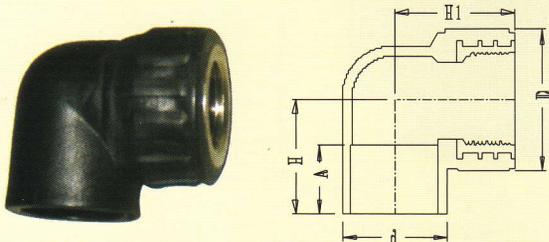


Co 90° Ren Ngoài Male thread 90° Elbow



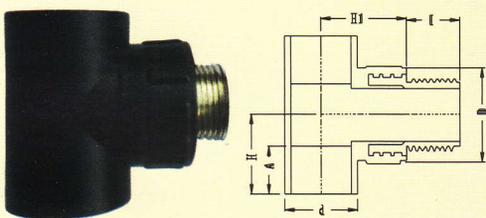
Quy Cách (D)	D	d	A	l	H	H1
20 x 1/2"	37.5	27	16	13.5	26.5	30
20 x 3/4"	43.5	27	16	13.5	28.5	35
25 x 1/2"	43.5	32.5	17	14	29	37
25 x 3/4"	43.5	32.5	17	14	29	37
32 x 3/4"	43.5	39.8	19	14	31	40
32 x 1"	55.5	39.8	19		37	45

Co 90° Ren Trong Female thread 90° Elbow



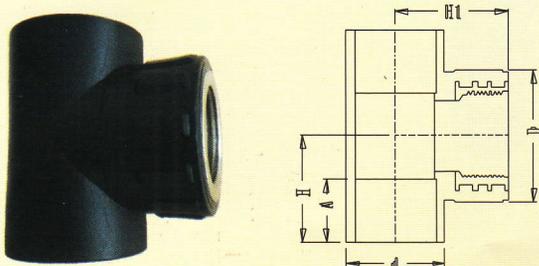
Quy Cách (D)	D	d	A	H	H1
20 x 1/2"	37.5	27	16	26.5	30
20 x 3/4"	43.5	27	16	28.5	35
25 x 1/2"	37.5	32.5	17	29	33
25 x 3/4"	43.5	32.5	17	29	37
32 x 3/4"	43.5	39.5	19	31	40
32 x 1"	55.5	39.5	19	37	45

Tê Ren Ngoài Male thread Tee



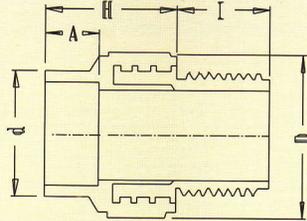
Quy Cách (D)	D	d	A	l	H	H1
20 x 1/2"	37.5	27	16	13.5	26.5	30
20 x 3/4"	43.5	27	16	13.5	28.5	35
25 x 1/2"	37.5	32.5	17	13.5	29	33
25 x 3/4"	43.5	32.5	17	14	29	37
32 x 3/4"	43.5	39.5	19	14	31	40
32 x 1"	56	39.5	19	16	37	45

Tê Ren Trong Female thread Tee



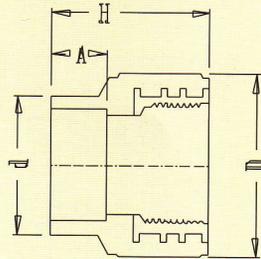
Quy Cách (D)	D	d	A	H	H1
20 x 1/2"	37.5	27	16	26.5	30
20 x 3/4"	43.5	27	16	28.5	35
25 x 1/2"	37.5	32.5	17	29	33
25 x 3/4"	43.5	32.5	17	29	37
32 x 3/4"	43.5	39.5	19	31	40
32 x 1"	56	39.5	19	37	45

Nối Ren Ngoài Male thread socket



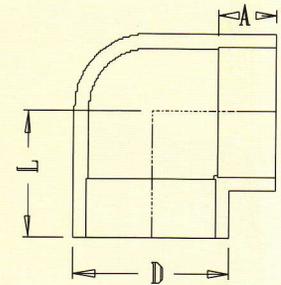
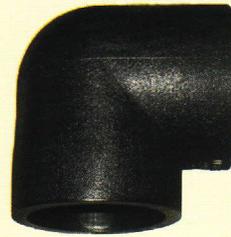
Quy Cách	D	d	A	I	H
20 x 1/2"	37.5	27	16	13.5	37
20 x 3/4"	39.8	27	16	14	40
25 x 1/2"	37.5	32.5	17	13.5	38
25 x 3/4"	43.5	32.5	17	14	41
32 x 3/4"	43.5	39.5	18	14	45
32 x 1"	56	39.5	18	16	51

Nối Ren Trong Female thread socket



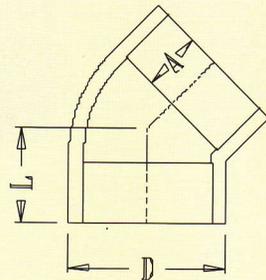
Quy Cách	D	d	A	H
20 x 1/2"	37.5	27	16	37
20 x 3/4"	39.8	27	16	40
25 x 1/2"	37.5	32.5	17	38
25 x 3/4"	43.5	32.5	17	41
32 x 3/4"	43.5	39.5	18	45
32 x 1"	56	39.8	18	51

Co 90° 90° Elbow



Quy Cách	D	A	L
Ø 20	26.5	14.5	24.5
Ø 25	32.4	17.5	30
Ø 32	39.5	18	35
Ø 40	48	20.5	40
Ø 50	60	23.5	49
Ø 63	74.5	27.5	60

Co 45° 45° Elbow

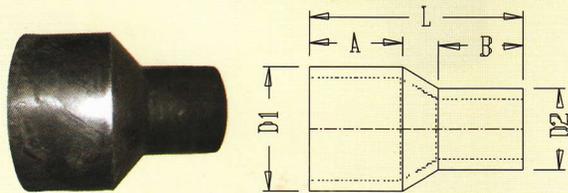


Quy Cách	D	A	L
Ø 20	26.5	14.5	20
Ø 25	32.4	17.5	23
Ø 32	39.5	18	25
Ø 40	48	20.5	29
Ø 50	60	23.5	35
Ø 63	74.5	27.5	42



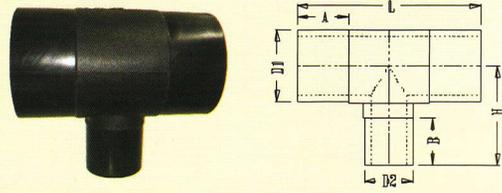
b. Phụ kiện HDPE đối đầu - Face to face welding of HDPE fitting

Nối giảm Reducing Socket



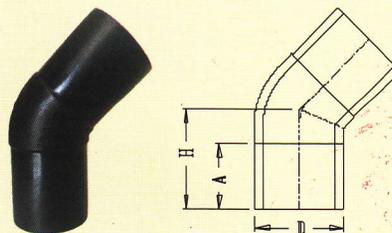
Quy Cách (D1 x D2)	A	B	L
Ø90 x Ø75	74	60	145
Ø90 x Ø63	74	60	145
Ø90 x Ø50	74	54	145
Ø90 x Ø40	74	51	145
Ø110 x Ø90	75	75	158
Ø110 x Ø75	75	62	158
Ø110 x Ø63	75	62	160
Ø110 x Ø50	75	56	160
Ø140 x Ø110	78	76	180
Ø160 x Ø125	80	80	187
Ø160 x Ø110	80	76	190
Ø160 x Ø90	80	77	192
Ø160 x Ø75	80	76	192
Ø160 x Ø63	80	60	192
Ø160 x Ø140	82	82	190
Ø180 x Ø125	105	99	232
Ø200 x Ø160	90	85	192
Ø200 x Ø110	90	75	197
Ø200 x Ø90	90	72	202
Ø200 x Ø75	90	62	202
Ø200 x Ø63	90	58	204
Ø225 x Ø125*	120	105	285
Ø225 x Ø180*	120	116	285
Ø250 x Ø200	120	113	295
Ø450 x Ø315*	135	110	300
Ø630 x Ø315*	165	110	400

Tê giảm Reducing Tee



Quy Cách (D1 x D2)	A	B	L	H
Ø75 x Ø63	60	63	227	113
Ø75 x Ø50	60	56	232	108
Ø75 x Ø40	60	50	232	102
Ø90 x Ø75	65	60	252	120
Ø90 x Ø63	65	63	252	120
Ø90 x Ø50	65	56	252	124
Ø90 x Ø40	65	56	252	107
Ø110 x Ø90	70	65	285	130
Ø110 x Ø75	70	64	285	130
Ø110 x Ø63	70	63	230	127
Ø110 x Ø50	70	56	230	123
Ø140 x Ø110	80	77	316	162
Ø160 x Ø125	82	68	360	166
Ø160 x Ø110	82	75	360	168
Ø160 x Ø90	82	76	290	171
Ø160 x Ø75	82	70	290	166
Ø160 x Ø63	82	63	290	161
Ø180 x Ø125*	110	92	376	95
Ø200 x Ø160	100	90	443	210
Ø200 x Ø125*	100	86	443	205
Ø200 x Ø110	100	82	347	201
Ø200 x Ø90	100	80	347	196
Ø200 x Ø75	100	71	347	188
Ø200 x Ø63	100	65	347	161

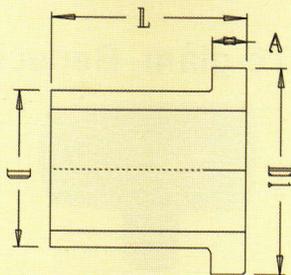
Co 45° 45° Elbow



Quy Cách (D)	A	H
Ø63	62	82
Ø75	63	89
Ø90	65	92
Ø110	70	100
Ø125	92	140
Ø140	80	130
Ø160	82	124
Ø180	110	165
Ø200	100	150
Ø225*	85	147
Ø250	85	155
Ø280	90	165
Ø315	100	182
Ø355*	100	190
Ø400*	115	212
Ø400*	115	212
Ø450*	125	235
Ø630*	165	316

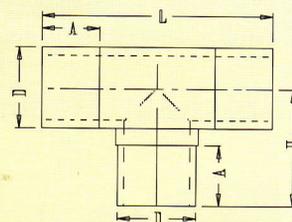
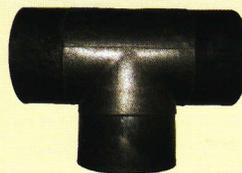
* Phụ kiện HDPE PN 10

Mặt bít Flange



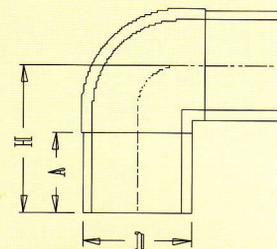
Quy Cách (D)	D1	A	L
Ø 63	104	14	92
Ø 75	121	16	103
Ø 90	135	17	115
Ø 110	155	19	118
Ø 125	158	18	110
Ø 140	185	20	133
Ø 160	212	24	144
Ø 180	212	20	140
Ø 200	260	28	165
Ø 225*	268	28	145
Ø 250*	320	30	150
Ø 280*	320	28	152
Ø 315*	370	28	155
Ø 355*	410	35	175
Ø 400*	465	35	175
Ø 450*	530	40	190
Ø 500*	570	43	195
Ø 560*	630	45	200
Ø 630*	690	48	200
Ø 710*	784	55	220
Ø 800*	890	57	222
Ø 900*	1000	58	240
Ø 1000*	1100	60	260
Ø 1200*	1300	70	300

Tê Tee



Quy Cách (D)	A	L	H
Ø 75	63	230	115
Ø 90	65	253	126.5
Ø 110	70	283	141.5
Ø 125	87	165	330
Ø 140	80	330	165
Ø 160	83	360	180
Ø 180	110	215	430
Ø 200	105	443	221.5
Ø 225*	85	430	315
Ø 250*	85	460	230
Ø 280*	90	250	500
Ø 315*	100	282	564
Ø 355*	100	600	300
Ø 400*	115	676	378
Ø 450*	125	750	375
Ø 630*	165	1010	505

Co 90° 90° Elbow

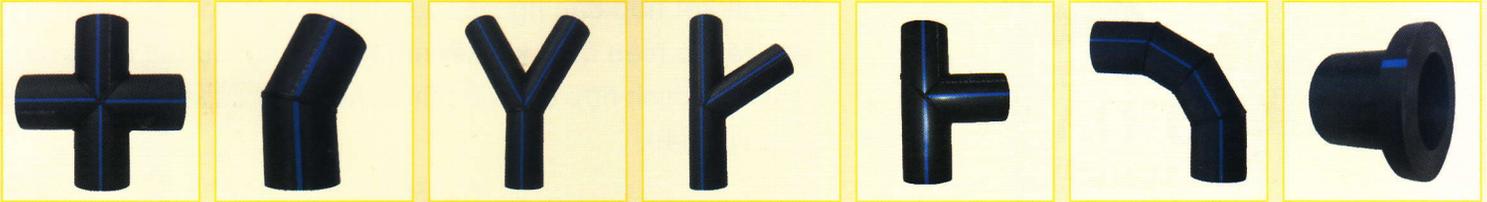


Quy Cách (D)	A	H
Ø 63	62	104
Ø 75	63	106
Ø 90	65	118
Ø 110	70	141
Ø 125	92	170
Ø 140	80	165
Ø 160	82	171
Ø 180	110	215
Ø 200	100	213
Ø 225*	85	215
Ø 250*	85	230
Ø 280*	90	240
Ø 315*	100	282
Ø 355*	100	300
Ø 400*	115	338
Ø 450*	125	375
Ø 630*	165	505

* Phụ kiện HDPE PN 10



PHỤ KIỆN HDPE HÀN GIA CÔNG - TIÊU CHUẨN ISO
HDPE welding hand-made fitting - ISO Standard



Để đảm bảo cung cấp hệ thống và phụ kiện HDPE đồng bộ, công ty sản xuất phụ kiện hàn gia công tại nhà máy gồm: co90°, co45°, co22.5°, Te, Y...

Guarantee for supply compliance The HDPE pipe and fitting system, our company produce HDPE welding hand-made fitting in our factory including: 90° Elbow, 45° Elbow, 22.5° Elbow, Tee, WYE ...

ĐÓNG GÓI

- Phụ kiện được đóng bao sợi nhựa số lượng từ 4 đến 1000 cái (tùy từng chủng loại)

PACKPAGE

- Fitting: pack by plastic polymer bag from 4 to 1000 pcs (by kind of fitting)

BẢO QUẢN PHỤ KIỆN

- Phụ kiện được xếp trong kệ không quá 1m
- Nếu phải sắp xếp phụ kiện với nhau phải để phụ kiện lớn - dày ở dưới phụ kiện nhỏ - mỏng
- Nhiệt độ bảo quản không vượt quá 45°C

MAINTAIN FITTING

- Fitting must be arranged in the bracket with height up to 1m
- If the necessary situations must be arranged fittings together that should be arranged big and thick fittings under small and thin fittings.
- Maintain temperature under 45°C



Keo dán nhãn hiệu Đệ Nhất là một loại chất liệu chuyên dùng kết nối những sản phẩm uPVC. Nó không phải là một loại keo dán thông thường mà có thể dán cứng giống như hàn điện kim loại (có thể kết hợp các nguyên tố phân tử). Do đó độ bám của keo rất có hiệu quả, khi kết nối không cần sự tác động của nhiệt và thích hợp cho việc thi công ở bất cứ khí hậu nào và khu vực nào.

The First Vinyl Adhesive

The First Vinyl Adhesive is a special material for uPVC products. It is not a common glue, but serves same purpose as metal's electric welding (combining on element). Therefore, it cherishes the highest gluing efficiency. It is unnecessary to conduct the combination by heater, and suitable for processing in any climate or any.

ĐÓNG GÓI : 1KG, 500G, 100G, 50G, 25G

Sau khi dùng phải đóng nắp cẩn thận

Chú ý:

- Keo độc dễ cháy. Hạn sử dụng 1 năm kể từ ngày sản xuất.
- Không thoa quá nhiều keo dán, lượng keo dư đọng lại sẽ phá hủy mối nối.
- Lượng keo cần thiết cho mỗi mối nối liên hệ phòng kinh doanh.

PACKING CATEGORY: 1KG, 500G, 100G, 50G, 25G

After used, please close the cover carefully

Notice:

- Poisonous solvent cement inflammable; varidity: 1 year from the day of production.
- Do not apply solvent cement excessively, the redundant cement will destroy the joint.
- Amount of glue need for each joint, please contact sales department.

LƯỢNG KEO CẦN THIẾT CHO MỘT MỐI NỐI

AMOUNT OF GLUE NEED FOR EACH JOINT

ĐƯỜNG KÍNH Diameter	ĐỘ DÀI KẾT NỐI (mm) Lengthy combining	LƯỢNG KEO SỬ DỤNG Amount of glue
20/21	32.5	0.37
25/27	36	0.6
32/34	38.5	0.7
42	51	1.3
49/50	57.5	1.66
60/63	70	3
75/76	90	5.18
89/90	88	6.5
110/114	121.5	10
140	147	18.3
160/165	160	22.8
168	157	23.5
200	185	32.9
216/220	220.5	43.8
225	205	42.5
250	210	60
267/273	260	79.8
280	270	86.9
315/318	232	93.8
355	325	153.6
400	350	186
450	390	233.6
500	400	276
630	450	391



DIRECTORATE FOR STANDARDS, METROLOGY AND QUALITY (STAMEQ)
VIETNAM CERTIFICATION CENTRE (QUACERT)

CERTIFICATE

This is to certify that the Products as
Unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U) pipes for water, nominal diameter from 21 to 630 mm

with Trade Mark

made by
**THE FIRST CHEMICAL PLASTIC CO., LTD.
- HAI DUONG BRANCH**
Nam Sach Industrial Park, Ai Quoc Ward, Hai Duong City, Hai Duong Province, Vietnam
have been found to conform with the standard
TCVN 6151-2:2002 / ISO 4422-2:1996

and authorised to use the Quality Mark

Certification System: SYSTEM 5 (Circular No. 28/2012/TT-BKHCN dated 12 Dec 2012)
Certificate Number: SP 2222.18.14
The validity of this Certificate: from 04 January 2018 to 21 June 2020
Original Certification: 04 January 2018

DIRECTOR

Phạm Lê Cường

QUACERT - 8 Hoàng Quốc Việt, Cầu Giấy, Hà Nội, Vietnam.
The validity of this certificate can be checked at website: www.quacert.gov.vn

TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM CHỨNG NHẬN PHÙ HỢP (QUACERT)

GIẤY CHỨNG NHẬN

Sản phẩm: Ống nhựa Polyvinyl clorua không hóa dẻo (PVC-U) dùng cho hệ thống cấp nước, thoát nước và công rãnh được đặt ngầm và nổi trên mặt đất trong điều kiện có áp suất, đường kính danh nghĩa từ 21mm đến 630mm

với nhãn hiệu thương mại

được sản xuất tại
**CÔNG TY TNHH HÓA NHỰA ĐỆ NHẤT
- CHI NHÁNH HẢI DƯƠNG**
Khu công nghiệp Nam Sách, Phường Ai Quốc, thành phố Hải Dương, tỉnh Hải Dương, Việt Nam
phù hợp với yêu cầu của tiêu chuẩn
TCVN 8491-2:2011 / ISO 1452-2:2009

và được phép sử dụng Dấu Chất lượng

Phương thức chứng nhận: Phương thức 5 (theo Thông tư số 28/2012/TT-BKHCN ngày 12/12/2012)
Số Giấy chứng nhận: SP 2222.18.14
Hiệu lực Giấy chứng nhận: từ ngày 04/01/2018 đến ngày 21/06/2020
Ngày chứng nhận lần đầu: 04/01/2018

GIÁM ĐỐC

Phạm Lê Cường

QUACERT - 8 Hoàng Quốc Việt, Cầu Giấy, Hà Nội, Việt Nam.
Hiệu lực của Giấy chứng nhận này có thể được kiểm tra tại www.quacert.gov.vn

DIRECTORATE FOR STANDARDS, METROLOGY AND QUALITY (STAMEQ)
VIETNAM CERTIFICATION CENTRE (QUACERT)

CERTIFICATE

This is to certify that the Products as
Unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U) pipes for water supply and for buried and above-ground drainage and sewerage under pressure piping systems, nominal diameter from 21 mm to 630mm

with Trade Mark

made by
**THE FIRST CHEMICAL PLASTIC CO., LTD.
- HAI DUONG BRANCH**
Nam Sach Industrial Park, Ai Quoc Ward, Hai Duong City, Hai Duong Province, Vietnam
have been found to conform with the standard
TCVN 8491-2:2011 / ISO 1452-2:2009

and authorised to use the Quality Mark

Certification System: SYSTEM 5 (Circular No. 28/2012/TT-BKHCN dated 12 Dec 2012)
Certificate Number: SP 2222.18.14
The validity of this Certificate: from 04 January 2018 to 21 June 2020
Original Certification: 04 January 2018

DIRECTOR

Phạm Lê Cường

QUACERT - 8 Hoàng Quốc Việt, Cầu Giấy, Hà Nội, Vietnam.
The validity of this certificate can be checked at website: www.quacert.gov.vn

TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM CHỨNG NHẬN PHÙ HỢP (QUACERT)

GIẤY CHỨNG NHẬN

Sản phẩm: Ống nhựa chịu nhiệt PP-R, đường kính danh nghĩa từ 20mm đến 160 mm

với nhãn hiệu thương mại

được sản xuất tại
**CÔNG TY TNHH HÓA NHỰA ĐỆ NHẤT
- CHI NHÁNH HẢI DƯƠNG**
Khu công nghiệp Nam Sách, Phường Ai Quốc, thành phố Hải Dương, tỉnh Hải Dương, Việt Nam
phù hợp với yêu cầu của tiêu chuẩn
DIN 8077:2008-09 & DIN 8078:2008-09

và được phép sử dụng Dấu Chất lượng

Phương thức chứng nhận: Phương thức 5 (theo Thông tư số 28/2012/TT-BKHCN ngày 12/12/2012)
Số Giấy chứng nhận: SP 2105.17.14
Hiệu lực Giấy chứng nhận: từ ngày 22/06/2017 đến ngày 21/06/2020
Ngày chứng nhận lần đầu: 22/06/2017

GIÁM ĐỐC

Phạm Lê Cường

QUACERT - 8 Hoàng Quốc Việt, Cầu Giấy, Hà Nội, Việt Nam.
Hiệu lực của Giấy chứng nhận này có thể được kiểm tra tại www.quacert.gov.vn

ĐỊA CHỈ LIÊN LẠC
PLEASE CONTACT AT:

Nhà Máy Tại Long An:

Ấp 5, Xã Đức Hòa Đông, Huyện Đức Hòa,
Tỉnh Long An
Điện Thoại: 028.38772042 - Fax: 0272.3779160

Factory in Long An:

Hamlet 5, Duc Hoa Dong Village, Duc Hoa Town
Long An Province
Tel: 028.38772042 - Fax: 0272.3779160

Nhà Máy Tại Hải Dương:

KCN Nam Sách, Xã Ái Quốc, Huyện Nam Sách,
Tỉnh Hải Dương
Điện Thoại: 02203.751607 - Fax: 02203.751177

Factory in Hai Duong:

Nam Sach Industrial Park, Ai Quoc Commune,
Nam Sach District, Hai Duong Province
Tel: 02203.751607 - Fax: 02203.751177

Chi Nhánh Hà Nội:

Số 18 Ngõ 1, Đường Phạm Hùng, H. Từ Liêm,
Hà Nội
Điện Thoại: 043.785.22 44 - 043.785.22 55
Fax: 043.785.8809

Ha Noi Branch:

1/18 Pham Hung Street, Tu Liem District,
Ha Noi
Tel: 043.785.22 44 - 043.785.22 55
Fax: 043.785.8809

Chi Nhánh TP.HCM:

75-77 Đường Calmette,
P. Nguyễn Thái Bình, Q.1, TP. HCM
Điện Thoại: 62915599 - 62915596
Fax: 62915598 - 62915597

Ho Chi Minh City Branch:

75-77 Calmette Street,
Nguyen Thai Binh Ward , District 1, HCM City
Tel: 62915599 - 62915596
Fax: 62915598 - 62915597

VPĐD Cần Thơ:

3B22 Khu Dân Cư 91B, Phường An Khánh,
Quận Ninh Kiều, TP Cần Thơ
Điện Thoại: 0292.3782871 - Fax: 0292.3782870

Can Tho Representative Office:

3B22 Residential Area 91B, An Khanh Ward,
Ninh Kieu District , Can Tho City
Tel: 0292.3782871 - Fax: 0292.3782870

VPĐD Nha Trang:

882/26 Đường 2/4, P. Vĩnh Phước,
TP Nha Trang, Tỉnh Khánh Hòa
Điện Thoại: 0258.3541.436 - Fax: 0258.3541.436

Nha Trang Representative Office:

882/26, 2/4 Street, Vinh Phuoc Ward
Nha Trang City, Khanh Hoa Province
Tel: 0258.3541.436 - Fax: 0258.3541.436

VPĐD Đà Nẵng:

459 Nguyễn Hữu Thọ, Phường Khuê Trung,
Quận Cẩm Lệ, Tp. Đà Nẵng
Điện Thoại: 0236.355.1585 - Fax: 0236.355.1586

Da Nang Representative Office:

459 Nguyen Huu Tho Street, Khue Trung Ward,
Cam Le District, Da Nang City
Tel: 0236.355 1585 - Fax: 0236.355 1586

Website

www.nhuadenhat.vn

www.denhatplastic.com



THE FIRST CHEMICAL PLASTIC CO., LTD